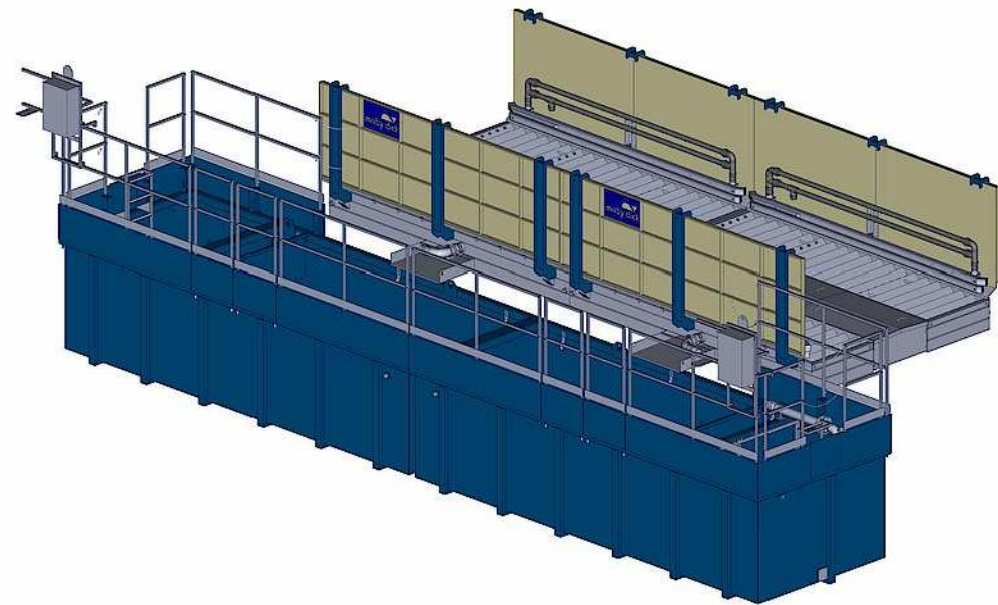


N° PLAN	1314-206	FORMAT	A3
DATE	PROJET	DESSIN	CONTRÔLE
10.10.2017	YR	CR	MBA

Maître d'ouvrage :

Propriétaires des parcelles
n° 717 et 719 :

Auteur du projet :
ATB SA



Données de performances
Modèles ConLine

KIT Flex 800 B

Laveur de roues complet pour camions

Unité de lavage et configuration des jets	2
- Système d'écoulement d'eau	✓
- Construction galvanisée	✓
- Profils angulaires pour les jets au sol (caillebotis)	✓
- Double rampe de jets latéraux horizontaux	✓
- Parois latérales anti-projections	✓
Kit de recyclage	2
Évacuateur à racleur pour le bassin de recyclage	-
Rebords de réservoir à relier à l'évacuation	1
Pompes de lavage MobyPump	4
Démarrateur Optosensor	✓
Pompe de retour de l'eau sale	-
Kit de rampe complet (rampes d'entrée et de sortie)	-

Spécifications et données techniques

Longueur de l'unité de lavage [cm]	800
Largeur de passage libre de l'unité de lavage [cm]	280
Charge par essieu maximale [t]	15
Hauteur des parois anti-projections [cm]	136
Buses (diamètre central min. 7 mm)	260
Nombre de rampes de buses par côté	2
Capacité du bassin de recyclage [m³]	40
Volume utile d'eau de service [m³]	33.8
Surface de décantation du bassin de recyclage [m²]	26
Hauteur de chargement de l'évacuateur à racleur au-dessus de l'évacuation [cm]	-
Rendement maximal de la pompe [m³/min]	10
Valeur de raccordement de l'installation complète [kW]	22.4
Émissions acoustiques* [dB]	< 75

Options (moyennant supplément de prix)

MobyDos Compact (dosage du flocculant)	✓
Backwash (rétrolavage de sortie)	✓
Manual Wash (dispositif de lavage manuel)	✓
Safety Package (garde-corps de sécurité pour le bassin de recyclage)	✓
Réservoir d'eau séparé à remplir	✓
Montage et mise en service	✓

PROFIL

